

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Acabado alquídico con brillo enamel.

APLICACIONES

Pintura de mantenimiento para usar en una amplia gama de ambientes industriales que incluyen offshore, plantas químicas y petroquímicas.

Apropiado para áreas de exposición química limitada donde se requiera una capa de acabado económica de un solo componente.

Como capa de acabado cosmético para sistemas alquídicos tanto para exposición interior como exterior.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERLAC 665

Color	Amplia gama a través del sistema Chromascan
Aspecto	Alto brillo
Sólidos en volumen	48% ± 3% (dependiendo del color)
Espesor recomendado	40-50 micras (1,6-2 mils) en seco, equivalente a 83-104 micras (3,3-4,2 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	12 m ² /litro (40 micras con los sólidos en volumen y espesores recomendados). 481 sq.ft./galones US (1,6 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados)
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Tiempo de secado	

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado para la segunda capa	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	14 horas	48 horas	24 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	10 horas	36 horas	24 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	6 horas	24 horas	24 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	4 horas	8 horas	14 horas	Prolongado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación	36°C (97°F)	
Peso Específico	1,11 kg/l (9,3 lb/gal)	
VOC	3.50 lb/gal (420 g/lit) 364 g/kg solventes	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Superficies Imprimadas

Interlac 665 debería aplicarse siempre según un esquema de recubrimiento anticorrosivo recomendado. La superficie imprimada debería tener una apariencia normal, estar seca y libre de toda contaminación, e Interlac 665 debe aplicarse respetando los intervalos de recubrimiento especificados (consultar la correspondiente hoja de datos técnicos).

Las áreas de roturas, daños, etc. deberían prepararse según el estándar especificado (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Chorreado de abrasivos, o SSPC SP11, Limpieza mediante herramienta mecánica) y aplicar la imprimación antes de aplicar Interlac 665.

APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.		
Relación de mezcla	No aplicable		
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,33-0,48 mm (13-19 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)	
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	Pistola	DeVilbiss MBC o JGA
		Capuchón de aire	704 ó 765
		Boquilla de líquido	E
Brocha	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 25-40 micras (1,0-1,6 mils)	
Rodillo	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 25-40 micras (1,0-1,6 mils)	
Disolvente	International GTA004	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.	
Limpiador	International GTA004		
Paradas	Lave concienzudamente el equipo con International GTA004. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje. El material debería filtrarse antes de usarlo.		
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con GTA004. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora.		
	Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.		

**CARACTERÍSTICAS
DEL PRODUCTO**

Interlac 665 está inicialmente diseñado para aplicación en obra. De hecho la aplicación con pistola airless puede llevar a una sobre aplicación retrasando el tiempo de secado y dificultando la manipulación. La sobre aplicación también puede causar arrugamiento en la pintura después de envejecer. Alternativamente hay acabados alquídicos disponibles que son más apropiados para usar en el lugar de fabricación. Para más información de estos productos contacte con International Protective Coatings.

El nivel de brillo y acabado de la superficie depende del método de aplicación. Evitar el empleo de métodos de aplicación mixtos siempre que sea posible.

Al igual que todos los sistemas alquídicos, Interlac 665 tiene una limitada resistencia química y a los disolventes y no es apropiado para usar en situaciones de inmersión o en situaciones de condensación continua.

Interlac 665 no está diseñado para aplicarlo sobre epoxis o poliuretanos, y no debería aplicarse sobre imprimaciones de zinc por el peligro de saponificación de la resina alquídica y la consecuente pérdida de adhesión.

Para la aplicación con brocha y rodillo, y en algunos colores, podrían ser necesarios dos capas de Interlac 665 para obtener un acabado uniforme.

Disponible en una amplia gama de colores a través del sistema Cromascan.

Debido a las legislaciones locales de transporte y dispositivos locales de alcoholes minerales, este producto tiene un punto de inflamación de 41°C (106°F) en USA. No hay efecto negativo sobre el rendimiento del producto.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

**COMPATIBILIDAD
DEL SISTEMA**

Interlac 665 solo es apropiado para aplicarlo sobre sistemas de imprimaciones alquídicas u oleoresinosas, por ejemplo:

Interprime 198

Sistemas viejos de Interlac 665 pueden ser reparados por la aplicación de Interseal 670HS directamente.

Solo es apropiado repintar el Interlac 665 por si mismo o por otros acabados o imprimaciones basadas en alcoholes minerales.

Para otras imprimaciones adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

**INFORMACIÓN
COMPLEMENTARIA**

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

**PRECAUCIONES DE
SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxígeno sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

**TAMAÑO DEL
ENVASE**

Unit Size	Vol	Pack
20 litros	20 litros	20 litros
5 US gal	5 US gal	5 US gal

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO

Unit Size	
20 litros	24.2 kg
5 US gal	49.4 lb

ALMACENAMIENTO


Tiempo de vida Mínimo 24 meses a 25°C (77°F) Sujeto a reinspección en el almacén posterior.
Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica esta sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local de International Paint que esta ficha técnica esta actualizada antes de utilizar el producto.

Fecha de publicación: 07/07/2009

Copyright © AkzoNobel, 07/07/2009.

 , International y todos los nombres de productos que se mencionan en esta publicación son marcas registradas de Akzo Nobel, o para cuyo uso tiene licencia Akzo Nobel.

www.international-pc.com