

Descripción

El Ceilmote 680 Primer/Saturant es un compuesto epóxico de baja viscosidad, 100% sólidos basado en una tecnología única de curado de aducto de amina. Esta tecnología da como resultado tolerancia a la humedad superficial, el curado a temperaturas de 2 °C (35 °F) y la habilidad de curar en presencia de humedad. La adición de polvo Ceilmote C#1 proporciona conductividad donde sea requerido.

Usos típicos

- Primario para acabados epóxicos de pisos, revestimientos, recubrimientos y Grout.
- Primario para concreto y acero.
- Relleno de aire atrapado y oquedades en muros de concreto

Ventajas

- Excelente adherencia/enlace para sistema Ceilmote.
- Retiene la limpieza de superficie en superficies de acero.
- Tolerante a una amplia variedad de condiciones en sitio.
- Con la adición de polvo Ceilmote C#1:
 - Prueba de chispa en superficies de concreto para asegurar aplicaciones libre de poros.
 - Descarga de electricidad estática cuando se usa un acabado conductivo.

Resistencia química

Resistente a la mayoría de los ácidos y álcalis. Se suministrará información específica de resistencia química a solicitud.

Substrato

Refiérase a las especificaciones de Ceilmote CPT-1 para concreto y CPT-2 para metal.

Preparación de superficie

Metal – El acero se debe preparar con chorro de abrasivos a “Metal Blanco” para un desempeño óptimo (Referirse a la SSPC SP 5 o NACE 1). Se requiere un perfil de anclaje mínimo de 4 milésimas. Referirse a la Especificación de Construcción CPT-2.

Concreto – Se recomienda preparar con chorro de abrasivos o escarificación para remover lechadas y contaminantes de la superficie. El concreto deberá estar completamente curado, libre de aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes y polvo, y deberá estar seco al momento de la aplicación. Use la norma ASTM D 4263 (método de prueba de la hoja de plástico) para asegurarse de que el concreto esté libre de humedad. Si se detecta humedad, espere hasta que las pruebas resulten secas. Alternativamente use la prueba ASTM1869 para un máximo de 3 lbs /24 hrs, 1000 ft² (92.9 m²). Para la calidad del concreto y preparación refiérase a la Especificación de Construcción CPT-1, CP-14, CP-17 y CS-10.

Aplicación

Premezclar la resina Ceilmote 680 (es decir, la parte “A”) individualmente antes de agregar el endurecedor. Después del mezclado inicial adicione el endurecedor Ceilmote #9 y mezcle por un minuto.

Si se requiere conductividad agregue 1 bolsa (5.2 lbs) de polvo Ceilmote C#1 por cada unidad de 4 galones de Ceilmote 680 Primer. Mezclar el polvo Ceilmote C#1 con la resina antes de agregar el endurecedor.

Aplique el Ceilmote 680 Primer catalizado a 2 a 5 milésimas de película húmeda usando una brocha o rodillo de pelo corto. La superficie imprimada debe estar seca y libre de materiales extraños al momento de la aplicación del revestimiento, recubrimiento o piso.

Adelgazador – No se requiere. NO DILUYA.

Relación de mezcla

	En volumen
CEILCOTE 680 Primer	
Resina Ceilmote 680 Primer	3
Endurecedor Ceilmote #9	1

Propiedades de manejo

Tiempo de trabajo

Temperatura	Tiempo
10 °C (50 °F)	1 hora
21 °C (70 °F)	30 minutos
32 °C (90 °C)	20 minutos

Tiempo para aplicar la siguiente capa.

Temperatura	Tiempo mínimo	Tiempo máximo
10 °C (50 °F)	9 horas	4 semanas
21 °C (70 °F)	5 horas	4 semanas
32 °C (90 °C)	3 horas	2 semanas

El Ceilmote 680 Primer cura lentamente a temperaturas más bajas, para acelerar el curado agregue 4 oz (60 ml) de Acelerador LTC a un galón de 680 Primer.

Rendimiento

Concreto*	150-200 ft ² /galón (3.6-4.9 m ² /litro)
Acero	250-325 ft ² /galón (6.1-8.0 m ² /litro)
Con agregado de Ceilmote C#1	140-160 ft ² /galón (3.4-3.9 m ² /litro)

* El rendimiento puede variar dependiendo de la densidad del concreto.

Empaques

Primario CEILCOTE 680
Unidades de 1, 4 y 40 galones (3.79, 15.14 y 151.40 litros)

Polvo Ceilmote C#1
Unidades de 6 libras (2.72 kg)

Almacenamiento

Almacenar en un lugar cubierto, seco y frío (10 - 32 °C) lejos de riesgo de fuego y rayos solares.

Ceilmote 680 Primer	18 meses
Polvo Ceilmote C#1	Indefinido

A temperaturas arriba de los 21 °C se reducirá el tiempo de vida de anaquel de estos productos. Los tambores de empaque se deben mantener bien sellados y se deben volver a sellar cada vez que se remueva material. Todos los materiales líquidos se deben almacenar en un lugar que evite el congelamiento de éstos.

Seguridad

El Ceilcote 680 Primer contiene resinas epóxicas y catalizador de aducto de poliaminas. Los componentes del producto han sido formulados para optimizar las características físicas como resistencia y resistencia química mientras se minimizan los riesgos de factores físicos y de la salud que se encuentran durante la aplicación. Se hace un esfuerzo concertado para estar consciente de la información toxicológica química más reciente y para aplicar este conocimiento de manera responsable para garantizar la seguridad del producto.

Durante la aplicación del Ceilcote 680 Primer use siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto. Se requiere ventilación con especial consideración a espacios encerrados o áreas confinadas. Se debe diseñar el movimiento del aire para asegurar la circulación en todos los lugares en las

áreas de trabajo y en las áreas adyacentes y evitar la acumulación de vapores pesados. Tenga precaución cuando maneje líquidos inflamables, elimine fuentes de ignición y los contenedores con residuos. Observe prácticas seguras de almacenamiento separando las resinas de los endurecedores, manteniendo los solventes en un área fría, libre de fuentes de ignición.

Las Hojas de Seguridad de los Materiales están disponibles y se deben consultar cuando se manejen los productos. Estos productos solo son para uso industrial y profesional. Se deben seguir las instrucciones de aplicación.

Mantenimiento

Inspeccionar periódicamente el material aplicado y reparar las áreas dañadas según se requiera. Consulte a su representante de Ceilcote para información adicional.

Datos técnicos y físicos

	Norma de prueba	Unidad	Valor
Tipo genérico			Epóxico
Densidad		kg/litro	1.08
Color			Ambar
VOC	EPA Método 24	g/litro	66
Adherencia al concreto	ASTM D 4512		Más fuerte que el concreto
Resistencia al corte acero		psi (kg/cm ²)	2,400 – 2800 (168 -197)
Resistencia de adherencia a la tensión acero		psi (kg/cm ²)	2500 (176)
Viscosidad		cps	350
Resistencia a la tensión	ASTM D 638	psi (kg/cm ²)	2500 – 3000 (168 – 211)
Módulo de tensión	ASTM D 638	psi (kg/cm ²)	100,000 – 120,000 (7,037 – 8,444)
Elongación a la tensión	ASTM D 638	%	20 - 30
Contenido de sólidos		%	100
Punto de autoignición	Copa cerrada Pensky Marstens	°C	>93

Nota importante

Los rendimientos y datos técnicos que se especifican en nuestros boletines están basados en pruebas y la experiencia de muchos años sobre superficies que cumplan con las Especificaciones CPT-1 y CPT-2 Recomendamos hacer pruebas previas para asegurar los resultados y rendimientos reales en cada caso particular.

La información contenida en las Hojas Técnicas publicadas anteriormente queda obsoleta a la liberación de esta publicación.

Sin embargo, no se da ni se implica con los datos en este boletín ninguna garantía de exactitud.

International Protective Coatings no asume ninguna responsabilidad legal por cualquier pérdida o daño resultante del manejo o uso de los productos por parte del comprador. International Protective Coatings exclusivamente garantiza que los productos se entregan conforme a las normas de manufactura de International. En ningún caso Cia. Mexicana de Pinturas International S.A. de C.V. será responsable por daños consecuenciales por cualquier incumplimiento de garantía incluyendo, pero sin limitarse a la pérdida de material o de utilidades del comprador, incremento de gastos de operación, demora o reconstrucción de la obra, y, en ningún caso la obligación de Cia. Mexicana de Pinturas International bajo esta garantía, excederá del precio del material defectuoso.

DESCONOCEMOS CUALQUIER OBLIGACION EXPRESA O IMPLICITA, Y NO SE ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD LEGAL POR PARTE DE CIA. MEXICANA DE PINTURAS INTERNATIONAL S.A. DE C.V., EXCEPTO COMO SE ESTABLECE EXPRESAMENTE EN EL PÁRRAFO ANTERIOR.

Fecha de Publicación: 1/01/2008

International and all product names mentioned in this publication are trademarks of, or licensed to, Akzo Nobel.

© Akzo Nobel

www.ceilcotec.com
www.international-pc.com