

Descripción del producto

El sistema Ceilcote 505 Coroline es un revestimiento epóxico de espesor nominal de 3.13 mm (1/8") conteniendo rellenos de sílice graduados y reforzado con una capa de tela de vidrio pesada. Es un sistema epóxico posicionado con resistencia química probada, diseñado para usarse ya sea como revestimiento para superficies de metal o concreto, o como un acabado para pisos resistente a la corrosión. Es ampliamente utilizado en ambientes de ácido diluido y altamente cáusticos.

El Ceilcote 505 Coroline es un sistema con rellenos de sílice. Se usa el polvo Ceilcote S-1 como relleno de este sistema estandar.

El Ceilcote 505 BR Coroline se usa en la capa base y saturante cuando hay preocupación de salida de amina a la superficie. En aplicaciones la salida de amina a la superficie puede ser causada por exposición a alta humedad y bajas temperaturas.

El Ceilcote 505 AR Coroline es un sistema resistente a la abrasión. AR significa que se usa el polvo Ceilcote S-9 AR como relleno para la resistencia a la abrasión. Si hay presencia de cáusticos calientes o fluoruros y no se desea un revestimiento color negro use el polvo Ceilcote S-10 AR para proporcionar resistencia química y resistencia a la abrasión.

Usos Típicos

- Revestimiento de tanques
- Revestimiento de trincheras
- Bases de tanques
- Acabado de pisos
- Cimiento de equipos
- Contención secundaria
- Diques
- Equipos de proceso

Ventajas

- Excelente resistencia a álcalis fuertes.
- Sistema monolítico sin juntas.
- Excelente resistencia a la permeación.
- Bajo coeficiente de expansión.
- Barrera de corrosión fuerte y durable.

Resistencia Química

Resistencia máxima a químicos orgánicos, ácidos minerales diluidos y cáusticos fuertes. Para datos de una resistencia química específica consulte la Guía de Resistencia a la Corrosión de Ceilcote. o contacte a International Protective Coatings.

Substrato

Refiérase a la especificación de Ceilcote CPT-1 para los requerimientos de concreto y a la CPT-2 para acero..

Preparación de la superficie

Metal – El metal debe ser preparado con chorro de abrasivos a "Metal Blanco" para un desempeño óptimo. (refiérase a la SSPC SP 5 (Sa3 (ISO 8501-1:2007)) o NACE Specification No. 1) Se requiere un perfil de anclaje mínimo de 4 milésimas. Referirse a la Especificación de Construcción CPT-2.

Concreto - Se recomienda limpiar con chorro de abrasivos o escarificar para eliminar lechada y/o contaminantes superficiales del concreto. El concreto debe estar completamente curado, libre de aceites, membranas curadoras, agentes para desmoldar cimbras, polvo y debe estar seco al momento de la aplicación Use la norma ASTM D 4263 (Método de Prueba de la Hoja de Plástico) para asegurarse que el concreto esté libre de humedad. Si se detecta humedad realice las pruebas posteriormente hasta que ya no se detecte humedad. Alternativamente pruebe de acuerdo a la norma ASTM.1869 a un máximo de 3 lbs/24 horas (1.36 kg/24 horas, 1000 ft² (92.9 m²)). Para calidad de concreto y preparación refiérase a la Especificación de Construcción CPT-1, CP-14,CP-17 y CS-10.

Aplicación

Las superficies que se van a revestir,deben estar a una temperatura mínima de 10 °C (50 °F) para una aplicación apropiada.

Primarios:

Para superficies metálicas:
CEILCOTE 680 Primer

Para superficies de concreto:

CEILCOTE 680 Primer
CEILCOTE 680 C (Conductivo) Primer

Se usa cuando se requiere prueba de chispa en el concreto.

Mezcle y aplique de acuerdo a las instrucciones. Aplique el primario a las superficies y dejar que cure al tacto antes de proseguir.

Instalación

1. Asegurar que el primer esté seco, limpio y libre de polvo y otros contaminantes.
2. Homogeneizar los componentes por separado antes de mezclarlos (resina y catalizador) Después del mezclado inicial, agregar el endurecedor Ceilcote #4A a la resina Ceilcote 505 Coroline y mezclar de 3 a 5 minutos más.
3. Agregar y mezclar en pequeñas cantidades el polvo necesario Se puede agregar más o menos polvo como se requiera. Usar la mezcla dentro de los 15 minutos posteriores a la adición del endurecedor.
4. **Capa base** - Extender el mortero con una llana metálica a un espesor de 1.5 a 2 mm (60 a 80 milésimas de pulgada).
5. **Refuerzo** - Incorporar la tela de refuerzo dentro de la capa base sin dejar arrugas o huecos. Traslapar cada segmento de tela 2.5 cm sobre los segmentos precedentes. Presionar la tela cuidadosamente dentro de las esquinas. Cuando la tela se coloca en techos, se recomienda dejar que la capa base alcance una consistencia firme (no endurecer) antes de saturar la tela.

6. **Saturante** – La saturación se debe hacer antes de que la capa base haya endurecido. Mezclar la resina y el endurecedor. Aplicar la mezcla con brocha o rodillo hasta que todo el tela este traslucida. Dejar curar.
7. Examinar la capa de saturante antes de aplicar la capa de acabado. Si ésta tiene una apariencia húmeda o tiene una capa de cera en la superficie, ésta se debe lavar con agua y detergente. Dejar secar.
8. Homogeneizar los componentes del Ceilcote Coroline antes de mezclarlos. Agregar el endurecedor Ceilcote #4A a la resina Ceilcote 505 Coroline y mezclar de 3 a 5 minutos más.
9. Agregar en pequeñas cantidades el polvo Ceilcote S-1 Polvo. Se puede agregar más o menos polvo según se requiera. Usar dentro de los siguientes 15 minutos después de haber mezclado el endurecedor y la resina.
10. **Capa de acabado** - Extender el mortero con una llana metálica a un espesor de 1.5 mm (60 milésimas de pulgada). Mojar una brocha con solvente Ceilcote T-420 o International GTA007 y pulir la superficie con movimientos ligeros en una sola dirección para remover las marcas de la llana de la superficie de la capa de acabado.
11. Dejar secar la capa de acabado hasta que adquiera una consistencia firme.
12. Dejar que el sistema cure aproximadamente 72 horas antes de ponerse en servicio. Se requieren curados más largos si las temperaturas son bajas. Consulte International Protective Coatings para mayor información

Relación de Mezcla	Por Volumen
Ceilcote 680 Primer	
Ceilcote 680 Primer	3
Ceilcote #9 Endurecedor	1
Ceilcote 505 Coroline	
Resina 505 Coroline	8
Endurecedor Ceilcote #4A	1
Ceilcote 505 BR Coroline	
Resina 505 BR Coroline	3
Endurecedor Ceilcote #9	1

Propiedades de Manejo

Tiempo de trabajo	680 Primer	505 Coroline	505BR Coroline
50°F (10° C)	90 min	2 hrs	2 hrs
70°F (21° C)	40 min	50 min	45 min
90°F (32° C)	20 min	25 min	25 min
Tiempo para aplicar la siguiente capa	680 Primer	505 Coroline	505BR Coroline
50°F (10° C)	9 hrs	9 hrs	9 hrs
70°F (21° C)	5 hrs	5 hrs	5 hrs
90°F (32° C)	3 hrs	3 hrs	3 hrs

Tiempo para ponerse en servicio

50°F (10° C)	48 hrs
70°F (21° C)	24 hrs
90°F (32° C)	12 hrs

Rendimiento

Primario CEILCOTE 680	
Concreto	150-200 ft ² /galón (3.6-4.9 m ² /litro)
Con agregado de Ceilcote C#1	140-160 ft ² /galón (3.4-3.9 m ² /litro)
Acero	250-325 ft ² /galón (6.1-8.0 m ² /litro)

CEILCOTE 505 COROLINE (todo el sistema)	16-18 ft ² /galón (0.4-0.44 m ² /litro)
(solo capa de acabado)	40-45 ft ² /galón (0.97-1.1 m ² /litro)

CEILCOTE 505 BR COROLINE (solo capa base)	23-25 ft ² /galón (0.56-0.61 m ² /litro)
---	--

POLVO S-1 (sólo capa de acabado)	50 ft ² (4.65m ²)/saco
	100 ft ² (9.3 m ²)/saco

POLVO S-9AR (sólo capa de acabado)	85-100 ft ² (7.9-9.3 m ²)/saco
------------------------------------	---

POLVO S-10AR (sólo capa de acabado)	85-100 ft ² (7.9-9.3 m ²)/saco
-------------------------------------	---

TELA H / MALLA ½ oz	1.1 m ² tela/m ² de superficie
---------------------	--

SOLVENTE PARA PULIR CEILCOTE T-420	200 ft ² /galón (4.87 m ² /litro)
------------------------------------	---

Empaques

Primario CEILCOTE 680
 Unidades de 1, 4 y 40 galones (3.79, 15.14 y 151.40 litros)

CEILCOTE 505 Coroline
 Unidades de 1, 5 y 55 galones (3.79, 18.93 y 208.18 litros)

CEILCOTE 505BR Coroline
 Unidades 4 galones (15.14 litros)

Polvo CEILCOTE S-1
 Sacos de 50 lb (22.7 kg)

TELA H/MALLA de 1-½ oz (450g/m²)
 Por 1 ft² (0.093 m²)

SOLVENTE CEILCOTE T-420 para pulir
 Cubetas de 1 y 5 gal (3.79 y 18.93 litros)

SOLVENTE GTA007
 Cubetas De 1 y 5 galones (3.79 y 18.93 litros)

Almacenamiento

Almacenar en un lugar cubierto, seco y fresco (10-32 °C) lejos de riesgo de fuego y rayos solares. El tiempo de caducidad de los productos a temperatura no mayor de 21 °C es como sigue:

Ceilcote 680 Primer	18 meses
Ceilcote 505 Coroline	18 meses
S-1, S-9 AR y S-10 AR	Indefinido
Tela H/Malla de 1-1/2 oz	Indefinido
Líquido para pulir T-420	2 años

A temperaturas arriba de los 21 °C se reducirá el tiempo de caducidad de estos productos. Todos los materiales líquidos se deben almacenar en un lugar que evite el congelamiento de éstos.

Seguridad

El Ceilcote Coroline contiene resina epóxica y un catalizador de ducto de amina.

Los componentes del producto se formulan para optimizar las características físicas tales como, capacidad de llenado, resistencia química, abrasión y tolerancia a la humedad; además de minimizar los factores de riesgo físico y a la salud que se encuentran durante la aplicación. Continuamente se trabaja en conjunto con nuestros proveedores para tener la información químico-toxicológica más reciente y aplicar este conocimiento de una manera responsable para garantizar la seguridad del producto.

Durante la aplicación de los materiales del Ceilcote Coroline, se deben usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para reducir al mínimo el contacto con éstos. Se requiere de ventilación con una especial consideración en áreas cerradas o confinadas. Para evitar la acumulación de vapores pesados, se debe tener un equipo que genere el movimiento de aire para asegurar la renovación en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes. Tener precaución al manejar líquidos inflamables, eliminar las fuentes de ignición del área de trabajo y cubetas con residuos.

Se deben seguir las prácticas de almacenamiento seguro separando la resina de los endurecedores, y mantener los solventes en un área fresca libre de fuentes de ignición.

Las Hojas de Datos de Seguridad para Substancias Químicas (HSD) del Producto están disponibles y se deben consultar cuando se manejan los productos. Estos productos son solamente para uso industrial y profesional; se deben seguir las instrucciones de aplicación.

Mantenimiento

Inspeccionar periódicamente el material aplicado y reparar las áreas dañadas según sea el caso. Consulte a su representante de International Protective Coatings para información adicional.

Datos Técnicos	Norma de prueba	Unidad	Valor
Tipo genérico			Epóxico
Módulo de Flexión o Elasticidad	ASTM D 790-02		800,000
Resistencia a compresión	ASTM C 306	Psi (MPa)	12,500
Resistencia a tensión	ASTM C 307-99	Psi (MPa)	2,560
Permeabilidad a vapor de agua	ASTM E-96 Proc. E	perm-pulgada	0.0018
Factor Taber de Abrasión	Rueda CS 17F, 1,000 gm peso, 1,000 revoluciones ASTM D4060-90	mg	66
Dureza Barcol	ASTM D 2583-95		74
Coeficiente de expansión	C 531-00 70 °F-210 °F Rango 21 a 96 ° C reforzado con tela tipo "H"	in/in/°F cm/cm/°C	12.4 x 10 ⁻⁶ 2.16 a 2.70 x 10 ⁻⁵
Encogimiento durante el curado	ASTM C 531-00	%	0.048
Flamabilidad	ASTM D635-98	in/min cm/min	0.5 1.27

Nota importante

Los rendimientos y datos técnicos que se especifican en nuestros boletines están basados en pruebas y la experiencia de muchos años sobre superficies que cumplan con las Especificaciones CPT-1 y CPT-2 Recomendamos hacer pruebas previas para asegurar los resultados y rendimientos reales en cada caso particular.

La información contenida en las Hojas Técnicas publicadas anteriormente queda obsoleta a la liberación de esta publicación.

Sin embargo, no se da ni se implica con los datos en este boletín ninguna garantía de exactitud.

International Protective Coatings no asume ninguna responsabilidad legal por cualquier pérdida o daño resultante del manejo o uso de los productos por parte del comprador. International Protective Coatings exclusivamente garantiza que los productos se entregan conforme a las normas de manufactura de International. En ningún caso Cia. Mexicana de Pinturas International S.A. de C.V. será responsable por daños consecuenciales por cualquier incumplimiento de garantía incluyendo, pero sin limitarse a la pérdida de material o de utilidades del comprador, incremento de gastos de operación, demora o reconstrucción de la obra, y, en ningún caso la obligación de Cia. Mexicana de Pinturas International bajo esta garantía, excederá del precio del material defectuoso.

DESCONOCEMOS CUALQUIER OBLIGACION EXPRESA O IMPLICITA, Y NO SE ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD LEGAL POR PARTE DE CIA. MEXICANA DE PINTURAS INTERNATIONAL S.A. DE C.V., EXCEPTO COMO SE ESTABLECE EXPRESAMENTE EN EL PÁRRAFO ANTERIOR.

Fecha de Publicación: 1/01/2008



International y todos los nombres de productos mencionados en esta publicación son marcas comerciales registradas de, o licenciadas a, Akzo Nobel

www.ceilcotecc.com
www.international-pc.com