

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Pintura para fines generales resistente al calor, de un componente, a base de resinas oleoresinosas de secado al aire, y pigmentada con fibras de aluminio.

APLICACIONES

Como recubrimiento resistente al calor para uso general en el lugar de instalación o como recubrimiento de mantenimiento industrial en estructuras de acero a temperatura ambiente o altas temperaturas de hasta 315°C (600°F) donde se requiere un acabado de aluminio económico.

Adecuado para todos los tipos de operaciones incluyendo refinerías, estructuras offshore, plantas de energía, petroquímicas y químicas.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERTHERM 891

Color	Aluminio
Aspecto	No Aplicable
Sólidos en volumen	48%
Espesor recomendado	15-25 micras (0,6-1 mils) en seco, equivalente a 31-52 micras (1,2-2,1 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	19,20 m ² /litro (25 micras con los sólidos en volumen y espesores recomendados). 770 sq.ft./galones US (1 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados)
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado para la segunda capa	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	18 horas	72 horas	24 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	12 horas	36 horas	24 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	8 horas	24 horas	24 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	5 horas	16 horas	16 horas	Prolongado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación	43°C (109°F)	
Peso Específico	1,00 kg/l (8,3 lb/gal)	
VOC	3.50 lb/gal (420 g/lit) 456 g/kg solventes	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Superficies Imprimadas

Intertherm 891 puede aplicarse sobre imprimaciones anticorrosivas aprobadas. La superficie a recubrir deberá estar seca y exenta de toda contaminación. El Intertherm 891 debe aplicarse dentro de los intervalos de recubrimiento especificados (consúltese la Ficha Técnica del producto correspondiente).

Las áreas deterioradas, dañadas, etc., deberán prepararse conforme a la norma especificada (por ej. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP10, chorreo por abrasivo o SSPC-SP11, o limpieza con herramienta mecánica) y recubrirse con una capa de imprimación antes de la aplicación de Intertherm 891..

Superficies imprimadas con zinc

Intertherm 891 es adecuado para aplicación a estructuras de acero recién recubiertas con imprimaciones de taller a base de silicato de zinc.

Si la imprimación de taller a base de zinc muestra un desgaste extenso o muy disperso, o excesivos productos de corrosión de zinc, será necesario realizar un barrido en toda la superficie. Otros tipos de imprimaciones de taller no son adecuadas para repintarlas y requerirán una eliminación completa mediante limpieza por chorreo abrasivo.

Las juntas de soldadura y las áreas dañadas deben limpiarse por chorreo conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10.

APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.							
Relación de mezcla	No aplicable							
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,33-0,41 mm (13-16 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 112 kg/cm ² (1593 p.s.i.)						
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	<table border="0"> <tr> <td>Pistola</td> <td>DeVilbiss MBC o JGA</td> </tr> <tr> <td>Capuchón de aire</td> <td>704 ó 765</td> </tr> <tr> <td>Boquilla de líquido</td> <td>E</td> </tr> </table>	Pistola	DeVilbiss MBC o JGA	Capuchón de aire	704 ó 765	Boquilla de líquido	E
Pistola	DeVilbiss MBC o JGA							
Capuchón de aire	704 ó 765							
Boquilla de líquido	E							
Brocha	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 15-25 micras (0,6-1,0 mils)						
Rodillo	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 15-25 micras (0,6-1,0 mils)						
Disolvente	International GTA004	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.						
Limpiador	International GTA004							
Paradas	Lave concienzudamente el equipo con International GTA004. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje. El material debería filtrarse antes de usarlo.							
Limpieza	<p>Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con GTA004. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora.</p> <p>Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.</p>							

**CARACTERÍSTICAS
DEL PRODUCTO**

La presencia de hojas de aluminio en su formulación, si bien imparte resistencia al calor y corrosión, puede también retardar el acceso al oxígeno atmosférico. Como se trata de un sistema de secado al aire que cura por oxidación atmosférica, la sobre aplicación retardará seriamente el curado.

Para lograr máxima resistencia a la temperatura, es mejor especificar un espesor de película seca de 15 micras (0,5 mils), ya que la naturaleza volátil de los materiales orgánicos termo-sensibles producirá defectos en las películas de mayor espesor, incluyendo la formación de ampollas.

La sobreaplicación de Intertherm 891 prolongará los intervalos de repintado y manipulación mínimos, y podría ser perjudicial para las propiedades de recubrimiento a largo plazo.

La sobre aplicación de Intertherm 891 conllevará ampollamiento a altas temperaturas.

El nivel de brillo y acabado de la superficie depende del método de aplicación. Evitar el empleo de métodos de aplicación mixtos siempre que sea posible.

Para lograr máxima resistencia a la corrosión, se debe utilizar una imprimación de silicato de zinc. Podría requerirse una capa de neblina para impedir la formación de agujeros (pin holing). Es preferible recubrir el silicato de zinc antes de exponerlo a la intemperie, pero en los casos en que esto no sea posible, la superficie de silicato de zinc deberá estar limpia y exenta de sales de zinc.

Cuando se utiliza el Intertherm 891 sobre una imprimación inorgánica de zinc, la aplicación deberá llevarse a cabo estrictamente de acuerdo con la especificación de espesor de película, dado que los espesores excesivos podrían causar la formación de ampollas. Determinar que la imprimación inorgánica de zinc está completamente endurecida antes de la aplicación del Intertherm 891 siguiendo las instrucciones de endurecimiento especificadas en la Ficha Técnica del producto correspondiente.

Alternativamente, se puede especificar el Intertherm 891 (imprimación de grafito y polvo de zinc). Sin embargo, este producto no posee la resistencia anticorrosiva final de los silicatos de zinc, pero es capaz de tolerar menor grado de preparación de la superficie, lo cual podría predominar en situaciones de mantenimiento.

La resistencia máxima a las temperaturas continuas de secado del Intertherm 891 es de 315°C (600°F). Para temperaturas mayores de 315°C (600°F) debería usarse Intertherm 50.

El Intertherm 891 no es adecuado para exposición a ambientes ácidos o alcalinos.

Este producto no es adecuado para inmersión continua en agua.

Cuando se utiliza como pintura de aluminio para fines generales, el Intertherm 891 se puede utilizar para recubrir todos los sistemas alquídicos antiguos limpios fuertemente adheridos.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, que formarán parte de la película durante condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA Método 24.

**COMPATIBILIDAD
DEL SISTEMA**

Sistema de imprimación recomendado para temperaturas secas de hasta 100°C (212°F) (en continuo):

Interprime 198

Sistema de imprimación recomendado para temperaturas secas de hasta 315°C (600°F) (en continuo):

Intertherm 890
Interzinc 12
Interzinc 22
Interzinc 250

Para otras imprimaciones adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

**INFORMACIÓN
COMPLEMENTARIA**

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

**PRECAUCIONES DE
SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Vol	Pack
	5 litros	5 litros	5 litros
	20 litros	20 litros	20 litros

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	
	5 litros	5.3 kg
	20 litros	21.3 kg


ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	Mínimo 24 meses a 25°C (77°F) Sujeto a reinspección en el almacén posterior. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	----------------	--

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica esta sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local de International Paint que esta ficha técnica esta actualizada antes de utilizar el producto.

Fecha de publicación: 07/07/2009

Copyright © AkzoNobel, 07/07/2009.

 International, International y todos los nombres de productos que se mencionan en esta publicación son marcas registradas de Akzo Nobel, o para cuyo uso tiene licencia Akzo Nobel.

www.international-pc.com