

Epoxi

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Una capa de acabado epoxi de dos componentes, adecuada para la aplicación a brocha, rodillo o pistola.

APLICACIONES Como acabado resistente y duradero para aplicación sobre superficies imprimadas adecuadamente. Presenta buena resistencia a la abrasión y ofrece buena protección contra los derrames y salpicaduras de una gama de productos químicos, como por ejemplo, ácidos, álcalis, disolventes y soluciones salinas.

Adecuado para uso en una amplia gama de entornos incluyendo estructuras de alta mar, instalaciones petroquímicas, puentes, fábricas de pasta papelera y papel y la industria eléctrica.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERGARD 740

| | |
|-----------------------------|--|
| Color | Amplia gama a través del sistema Chromascan |
| Aspecto | Alto brillo |
| Sólidos en volumen | 51% ± 3% (dependiendo del color) |
| Espesor recomendado | 50 micras (2 mils) en seco, equivalente a 98 micras (3,9 mils) en húmedo |
| Rendimiento teórico | 10,20 m ² /litro a (50 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 409 sq.ft./galones US a 2 mils con los sólidos en volumen establecidos |
| Rendimiento práctico | Considérense los factores de pérdidas apropiados |
| Método de Aplicación | Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo |

Tiempo de secado

| Temperatura | Seco al tacto | Seco duro | Intervalo de repintado con acabados recomendados | |
|--------------|---------------|-----------|--|-------------------------|
| | | | Mínimo | Máximo |
| 10°C (50°F) | 12 horas | 40 horas | 40 horas | Prolongado ¹ |
| 15°C (59°F) | 8 horas | 30 horas | 30 horas | Prolongado ¹ |
| 25°C (77°F) | 3 horas | 16 horas | 16 horas | Prolongado ¹ |
| 40°C (104°F) | 2 horas | 11 horas | 11 horas | Prolongado ¹ |

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

| | |
|--------------------------------------|--|
| Punto de inflamación (Típico) | Parte A 27°C (81°F); Parte B 29°C (84°F); Mezcla 28°C (82°F) |
| Peso Específico | 1,34 kg/l (11,2 lb/gal) |
| VOC | 3.50 lb/gal (420 g/lt) EPA Método 24 344 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC). |

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

Epoxi

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Superficies Imprimadas

Intergard 740 debería aplicarse siempre según un esquema de recubrimiento anticorrosivo recomendado. La superficie imprimada debería tener una apariencia normal, estar seca y libre de toda contaminación, e Intergard 740 debe aplicarse respetando los intervalos de recubrimiento especificados (consultar la correspondiente hoja de datos técnicos).

Las áreas de roturas, daños, etc. deberían prepararse según el estándar especificado (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Chorreado de abrasivos, o SSPC SP11, Limpieza mediante herramienta mecánica) y aplicar la imprimación antes de aplicar Intergard 740.

Hormigón, bloques prefabricados, etc.

El Intergard 740 es adecuado para aplicación a hormigón. Para la primera capa se recomienda diluir el Intergard 740 al 10-15% con diluyentes International, a fin de proporcionar una buena penetración en el sustrato de hormigón y actuar como capa de imprimación/tapaporos.

El hormigón debe fraguar un mínimo de 28 días antes de recubrirse. El contenido de humedad del hormigón debe estar por debajo del 6%. Todas las superficies deben estar limpias, secas y exentas de componentes de endurecimiento, productos desmoldadores, componentes extendidos con llana, endurecedores de superficies, eflorescencia, grasa, aceite, suciedad, recubrimientos antiguos y hormigón suelto o desintegrante. Todo el hormigón colado o prefabricado debe limpiarse también por chorreo de barrido (método preferido) o por tratamiento al ácido para eliminar la lechada.

Yeso, Cemento, Hormigón, etc.

La superficie debería estar limpia, seca y libre de contaminación. Elimine la pintura vieja, suelta o descascarillada. Rellene y pule los defectos menores.

Los parches húmedos, las manchas de aceite, los restos de brea, los depósitos de nicotina, la floración y la decoloración deben ser tratados desde un principio o bien eliminar la causa de dichas manchas/defectos. El moho, las algas y otros cultivos existentes deben ser eliminados antes de empezar a trabajar. Se debería utilizar lejía doméstica diluida en agua en una proporción de 1:4 o bien una solución fungicida. Puede que sea necesario aplicar dos tratamientos y posteriormente limpiar y rascar el área para eliminar los residuos. Lo ideal para evitar infestaciones futuras sería identificar y tratar las condiciones que soportan cultivos.

APLICACIÓN

| | | | | |
|--|--|---|---------------------|--------------|
| Mezcla | El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado | | | |
| | (1) | Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. | | |
| | (2) | Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico. | | |
| Relación de mezcla | 4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen | | | |
| Vida útil de la mezcla | 10°C (50°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) | 40°C (104°F) |
| | 11 horas | 10 horas | 8 horas | 2 horas |
| Pistola "airless" | Recomendado | Rango de boquilla 0,38-0,53 mm (15-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.) | | |
| Pistola Convencional (Presión del calderín) | Recomendado | Pistola | DeVilbiss MBC o JGA | |
| | | Capuchón de aire | 704 ó 765 | |
| | | Boquilla de líquido | E | |
| Pistola de aire (Convencional) | Recomendado | Utilizar un equipo de marca adecuado. | | |
| Brocha | Recomendado | Normalmente, se pueden obtener 40micras (1,6 mils) | | |
| Rodillo | Recomendado | Normalmente, se pueden obtener 40 micras (1,6 mils) | | |
| Disolvente | International GTA220 (o International GTA415) | No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local. | | |
| Limpiador | International GTA822 (o International GTA415) | | | |
| Paradas | No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA822. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. | | | |
| Limpieza | Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA822. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado. | | | |

Epoxi

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Cuando se aplica el Intergard 740 con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

Este producto no se endurecerá adecuadamente por debajo de 5°C (41°F). Para obtener un rendimiento máximo, las temperaturas de endurecimiento ambiental deben ser por encima de 10°C (50°F).

En común con todas las epoxis, el Intergard 740 calentará y decolorará al exponerse a la intemperie. La tasa de caleo dependerá de las condiciones climáticas, no tendrá efecto adverso en las propiedades anticorrosivas y se limitará a una capa superficial delgada.

La condensación que ocurra durante o inmediatamente después de la aplicación podría producir un acabado mate y una película inferior.

La exposición prematura a agua estancada causará cambios de color, en especial en los colores oscuros.

El nivel de brillo y acabado de la superficie depende del método de aplicación. Evitar el empleo de métodos de aplicación mixtos siempre que sea posible.

La sobreaplicación de Intergard 740 prolongará los intervalos de repintado y manipulación mínimos, y podría ser perjudicial para las propiedades de recubrimiento a largo plazo.

Para la aplicación con brocha y rodillo, y en algunos colores, podrían ser necesarios dos capas de Intergard 740 para obtener un acabado uniforme.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, que formarán parte de la película durante condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA Método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Para el Interline 983, son adecuadas las siguientes imprimaciones:

| | |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 200 | Interplus 770 |
| Intercure 420 | Interseal 670HS |
| Intergard 251 | Interzinc 42 |
| Intergard 269 | Interzinc 52 |
| Intergard 475HS | Interzinc 315 |
| InterH2O 401 | Interzone 505 |
| Interline 944 | Interzone 954 |
| Interplus 256 | Interzone 1000 |
| Interplus 356 | |

Cuando el Intergard 740 se utiliza como imprimación para hormigón, los productos siguientes son adecuados para capa final:

| | |
|-----------------|----------------|
| Interfine 629HS | Interthane 990 |
| Intergard 740 | Interzone 505 |
| Interline 850 | Interzone 954 |
| Interline 944 | Interzone 1000 |
| Interseal 670HS | |

Para otras imprimaciones/capas finales adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

Epoxi

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

| TAMAÑO DEL ENVASE | Unit Size | Parte A | | Parte B | |
|-------------------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|
| | | Vol | Pack | Vol | Pack |
| | 20 litros | 16 litros | 20 litros | 4 litros | 5 litros |
| | 5 US gal | 4 US gal | 5 US gal | 1 US gal | 1 US gal |

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

| PESO DEL PRODUCT (TÍPICO) | Unit Size | Parte A | Parte B |
|---------------------------|-----------|-----------|---------|
| | | 20 litros | 24.8 kg |
| | 5 US gal | 56 lb | 8.4 lb |

| ALMACENAMIENTO | Tiempo de vida | |
|----------------|----------------|--|
| | | 12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. |

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Fecha de publicación: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com