

Epóxico con hojuelas de vidrio

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Un primario/intermedio o capa final epóxica de altos sólidos, alta concentración y bajo VOC reforzado con hojuelas de vidrio químicamente resistentes con una proporción de alto aspecto para una mayor durabilidad y resistencia a la corrosión.

USOS

Para la protección de estructuras de acero en todos los ambientes corrosivos incluyendo las zonas de marea y oleaje en estructuras costa afuera, áreas bajo cubierta, las cubiertas y áreas sobre el agua, los pilotes, fábricas de pulpa y papel, puentes y plantas químicas.

Para proporcionar una protección excelente, anticorrosiva y contra la abrasión a largo plazo en situaciones tanto de nueva construcción como de mantenimiento.

Como parte de un sistema antiderrapante de cubierta en conjunción con un agregado adecuado.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERZONE 505

Color	Gama limitada
Apariencia	Semibrillante
Sólidos en volumen	90%
Espesor recomendado	300-500 micras (12-20 mils) en seco, equivalente a 333-556 micras (13.3-22.2 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	2.25 m ² /litro a un EPS (espesor de película seca) de 400 micras y sólidos en volumen establecidos 90 ft ² /US galón a un EPS de 16 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire, Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo
Tiempo de secado	

Intervalo de repintado entre capas

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	20 horas	28 horas	28 horas	7 días ¹
15°C (59°F)	6 horas	14 horas	14 horas	5 días ¹
25°C (77°F)	3 horas	6 horas	6 horas	4 días ¹

¹ Los intervalos máximos de recubrimiento entre capas, son más cortos cuando se usan capas superiores de polisiloxano. Para mayores detalles consultar a International Protective Coatings

Para el curado a temperaturas elevadas se encuentra disponible un agente de curado alternativo. Para mayor información contactar a International Protective Coatings.

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	Parte A 54°C (129°F); Parte B 33°C (91°F); Mezcla 35°C (95°F)
Peso Específico	1.29 kg/l (10.8 lb/gal)
VOC	1.71 lb/gal (205 g/lit) EPA Método 24 164 g/kg Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo).

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxico con hojuelas de vidrio

PREPARACION DE SUPERFICIE

El desempeño de este producto dependerá del grado de la preparación de la superficie. La superficie a ser recubierta deberá estar limpia y libre de contaminación. Anterior a la aplicación de pintura, todas las superficies deberán ser evaluadas y tratadas conforme a ISO 8504:2000.

El polvo acumulado y las sales solubles deberán ser eliminadas. Un cepillado con cerdas secas por lo general será adecuado para polvo acumulado. Las sales solubles deberán ser eliminadas mediante un lavado con agua fresca.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento SSPC-SP1 de limpieza con disolvente.

Limpeza con chorro abrasivo

Limpiar con chorro abrasivo a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Si ha ocurrido oxidación entre la limpieza a chorro y la aplicación de Interzone 505, la superficie deberá ser limpiada a chorro de nuevo conforme a la norma visual especificada.

Los defectos de la superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza con chorro abrasivo deberán ser rectificadas, llenados o tratados de la manera adecuada.

Se recomienda un perfil de anclaje de 50-75 micras (2-3 mils).

Limpeza a chorro de agua a ultra alta presión/ Limpeza a chorro abrasivo húmedo

Puede aplicarse a superficies preparadas a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6 que se han oxidado de manera instantánea a un Grado que no sea inferior a HB21/2M (referirse a las Normas Internacionales de Limpieza a Chorro con Agua) o a un Grado SB21/2M (referirse a las Normas Internacionales de Limpieza a Chorro con Abrasivos Húmedos). También es posible aplicar a superficies húmedas en algunas circunstancias. Se puede obtener mayor información en International Protective Coatings.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente de cura (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
Relación de mezcla	1.5 parte(s) : 1 parte(s) en volumen		
Vida útil (mezcla)	5°C (41°F) 2.5 horas	15°C (59°F) 90 minutos	25°C (77°F) 60 minutos
Aspersión sin aire	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.53-0.79 mm (21-31 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)	
Aspersión convencional	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Tobera de aire 62 Boquilla de fluido AC	
Brocha	Adecuado - Solo Areas pequeñas	Típicamente, se pueden obtener 75-100 micras (3.0-4.0 mils)	
Rodillo	Adecuado - Solo Areas pequeñas	Típicamente, se pueden obtener 75-100 micras (3.0-4.0 mils)	
Disolvente	International GTA220 (o International GTA415)	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.	
Limpiador	International GTA822 (o International GTA415)		
Paros de trabajo	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aplicación. Lavar completamente todo el equipo con International GTA415/GTA713. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo se reanude con unidades recién mezcladas.		
Limpeza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA415. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Disponer del material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo al reglamento/Legislación regional apropiado.		

Epóxico con hojuelas de vidrio

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Interzone 505 es adecuado para inmersión en agua y para exposición exterior. Para la inmersión en agua, se requiere un espesor mínimo de sistema de 450 micras (18 mils) para lograr un desempeño anticorrosivo a largo plazo. Para una exposición general externa en condiciones agresivas, se requiere un espesor mínimo de sistema de 350 micras (14 mils). Si se utiliza agua salada en el proceso de limpieza a chorro de abrasivo húmedo la superficie resultante deberá lavarse a profundidad con agua fresca antes de la aplicación de Interzone 505. Con superficies recién lavadas a chorro, se permite un pequeño grado de oxidación automática y es preferible a que la superficie esté demasiado mojada. Deberán eliminarse los charcos, estancamientos y acumulaciones de agua.

El espesor máximo de película en una sola capa se obtiene mediante la aplicación con pistola sin aire (airless). Si se aplica con cualquier otro método distinto a éste, es probable que no se logre el espesor de película requerido. La aplicación por aspersión con pistola convencional, podría requerir de un patrón múltiple de aspersión cruzada para obtener el espesor de película deseado. Las bajas ó altas temperaturas pueden requerir de métodos de aplicación específicos para lograr el máximo espesor de película seca.

Para la aplicación mediante aspersión sin aire (airless), los mejores resultados se alcanzarán utilizando líneas de 9 mm (3/8") sin terminaciones flexibles. La bomba deberá tener una relación mínima de 45:1. Deberán eliminarse los filtros de la máquina y la pistola de aspersión y las líneas de fluido deberán mantenerse tan cortas como sea posible.

Se recomienda utilizar bombas de proporción mayor cuando se utilicen líneas largas de fluidos.

Cuando se aplica el Interzone 505 con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar múltiples capas para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

En casos especiales en donde se requiere un recubrimiento y el curado ha estado a bajas temperaturas y humedades relativamente altas, asegúrese de que no haya florecimientos de amina presentes anteriores a la aplicación de capas finales subsecuentes.

Este producto no curará adecuadamente por debajo de 5°C (41°F), para obtener un rendimiento máximo, las temperaturas ambientales para el curado deben ser por arriba de 10°C (50°F). La temperatura de la superficie debe de estar siempre a un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Si se aplica el Interzone 505 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

La condensación que ocurra durante ó después de la aplicación, podría producir un acabado mate y una película pobre en desempeño. Exposición prematura al agua estancada provocará un cambio de color, sobre todo en colores oscuros.

Las películas de Interzone 505 curadas a una temperatura ambiente de 25°C (77°F) o mayores serán adecuadas para su inmersión en agua después de 24 horas.

La exposición prematura al agua estancada producirá cambio del color, especialmente en los colores oscuros.

Para el curado a temperaturas elevadas se encuentra disponible un agente de curado alternativo. Para mayor información contactar a International Protective Coatings.

Para mayores detalles en lo referente a tiempos de curado y capacidad de recubrimiento, favor de contactar a International Protective Coatings.

El intercambio entre agentes curantes estándar y de alta temperatura durante la aplicación a una estructura específica, provocarán variaciones de color perceptibles debido a una diferencia de amarilleo/decoloración común en todos los epóxicos bajo la exposición de los rayos ultra violeta (UV).

Al igual que todas las resinas epóxicas, el Interzone 505 calea y se decolora al exponerse a la intemperie; sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para su desempeño anticorrosivo.

Cuando se necesita un acabado cosmético duradero con buen brillo y retención del color, recubrir con las capas finales recomendadas.

Interzone 505, puede ser usado como parte de un sistema antiderrapante para cubiertas, modificándolo con el agregado GMA132 (Sílice triturado). Para este caso la aplicación del producto se debe efectuar sobre una superficie aplicada con un primario. Los espesores de película recomendados varían entre 500 a 1000 micras (20 a 40 mils). La aplicación más usada es mediante una pistola con tolva con boquilla grande (Pistola para textura de aire Sagola 429 con una boquilla de grande de 5 a 10 mm.). Para áreas pequeñas se puede utilizar llana ó rodillo. Alternativamente se puede utilizar método de aplicación por difusión. Consultar para una mayor información con el representante de International Protective Coatings. Este producto es compatible con los sistemas de protección catódica por ánodos de sacrificio y por diferencia de potencial eléctrico.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectarán los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en ingles).

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interzone 505 puede aplicarse directamente al acero limpiado a chorro pero también puede utilizarse sobre los siguientes primarios para sistemas subacuáticos:

Intergard 269 Interline 982

Cuando se utilizan en ambientes exteriores con exposiciones agresivas, se recomiendan los siguientes primarios para Interzone 505:

Intercure 200 Interzinc 52

Intergard 251 Interzinc 315

Interzinc 22 (podrá requerirse capa de neblina o de adhesión)*

Se recomiendan los siguientes acabados para el Interzone 505:

Interfine 629HS

Interthane 990

Para otra recomendación de capas de acabados finales consultar a International Protective Coatings.

* Véase la hoja técnica del producto correspondiente.

Epóxico con hojuelas de vidrio

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente aplicadores profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicrote sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	20 litros	10.5 litros	20 litros	7 litros	10 litros
	5 Gal (US)	3 Gal (US)	5 Gal (US)	2 Gal (US)	2 Gal (US)

Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A	Parte B
		20 litros	16.75 kg
5 Gal (US)	33.9 lb	18.3 lb	

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	----------------	---

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Fecha de publicación: 22/05/2015

Copyright © AkzoNobel, 22/05/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.