

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Un compuesto epóxico fenólico para calafateo resistente a los químicos, libre de solventes, de dos componentes formulado para proporcionar facilidad en la aplicación y mayor flexibilidad en la programación de aplicaciones de recubrimiento interior de tanques.

**USOS**

Como un compuesto versátil de calafateo adecuado para la aplicación mediante equipo de aspersión sin aire (airless) tanto en nueva construcción como para la renovación de tanques corroídos. La ventana extendida de recubrimiento admitida por Interline 921 permite una mayor flexibilidad en la práctica funcional y una mejor programación de contratos, lo que a su vez permite un retorno más rápido al servicio.

El compuesto de calafateo de Interline 921 deberá utilizarse para el tratamiento de soldaduras, juntas de recubrimiento, ángulos de reborde y otras irregularidades de la superficie para proporcionar una transición suave y uniforme entre superficies dispares, anterior a la aplicación del sistema de laminado de Interline de vidrio reforzado.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERLINE 921**

<b>Color</b>	Crema
<b>Apariencia</b>	No aplica
<b>Sólidos en volumen</b>	100%
<b>Espesor recomendado</b>	1000-4000 micras(40-160 mils) en seco, equivalente a 1000-4000 micras(40-160 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	0.50 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 2000 micras y sólidos en volumen establecidos 20 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 80 mils y sólidos en volumen establecidos Nota: El espesor de aplicación real depende del estado del acero y la configuración a recubrir.
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión sin aire (airless) de componente plural

**Tiempo de secado**

<b>Temperatura</b>	<b>Secado al tacto</b>	<b>Secado duro</b>	<b>Intervalo de recubrimiento entre capas</b>	
			<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	10 horas	36 horas	36 horas	28 días
15°C (59°F)	9 horas	20 horas	20 horas	28 días
25°C (77°F)	6 horas	12 horas	12 horas	28 días
40°C (104°F)	2 horas	5 horas	5 horas	10 días

**DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES**

<b>Punto de inflamación</b>	Parte A >101°C (214°F); Parte B 49°C (120°F); Mezcla 75°C (167°F)	
<b>Peso Específico</b>	1.30 kg/l (10.8 lb/gal)	
<b>VOC</b>	0.75 lb/gal (90 g/lt) 38 g/kg	EPA Método 24 Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo).

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

**ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento SSPC-SP1 de limpieza con disolvente.

**Limpieza con chorro abrasivo**

Este producto deberá ser aplicado únicamente en superficies preparadas por una limpieza abrasiva a chorro a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ó SSPC SP10. Se recomienda un perfil de superficie bien definido y angular de 75-100 micras (3-4 mils).

Interline 921 deberá ser aplicado antes de que ocurra la oxidación del acero. Si llegara a ocurrir la oxidación, toda el área oxidada deberá ser vuelta a limpiar a chorro conforme a la norma especificada arriba.

Los defectos en la superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza a chorro deberán ser rectificadas, rellenados o tratados de la forma más adecuada.

En donde lo permitan los reglamentos locales de VOC, las superficies deberán ser preparadas con Interline 982 a 15-25 micras (0.6-1.0 mils) a un espesor de película seca antes de que ocurra la oxidación. De manera alternativa, la norma de la limpieza a chorro puede mantenerse mediante el uso de un deshumidificador.

Interline 982 puede mantener la limpieza por chorro de abrasivo hasta 28 días en el ambiente semiprotectido del interior de un tanque. Si hay humedad presente sobre la superficie, se producirá oxidación y será necesario efectuar una nueva limpieza.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

<b>Mezcla</b>	Interline 921 deberá aplicarse conforme a los Procedimientos de Trabajo de International Protective Coatings detallados para la aplicación de Recubrimiento Interior de Tanques.			
	El material se suministra en dos envases como una unidad. Se recomienda mezclar siempre una unidad completa en la relación de mezcla especificada. Una vez mezclados los componentes deberá utilizar dentro del período de vida útil especificada.			
	(1)	Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.		
	(2)	Agitar el Agente curante (Parte B) con un mezclador mecánico.		
	(3)	Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
<b>Relación de mezcla</b>	2 parte(s) : 1 parte(s) por volumen			
<b>Vida útil (mezcla)</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	60 minutos	50 minutos	30 minutos	15 minutos
<b>Pistola de aspersión sin aire (airless) de componente plural</b>	Adecuado			
<b>Pistola de aspersión sin aire (airless)</b>	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.66-0.79 mm (26-31 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)		
<b>Pistola Convencional</b>	No recomendado			
<b>Brocha</b>	No adecuado			
<b>Rodillo</b>	No adecuado			
<b>Disolvente</b>	No adecuado		<b>NO DILUIR</b>	
<b>Limpiador</b>	International GTA853 o International GTA415			
<b>Paros de trabajo</b>	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aplicación. Lavar completamente todo el equipo con International GTA415. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
<b>Limpieza</b>	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su uso con International GTA415. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

**CARACTERÍSTICAS  
DEL PRODUCTO**

Aplicar por aspersión sin aire (airless) solamente. La aplicación por otros métodos, por ej. brocha o rodillo, podría requerir más de una capa y se sugiere para áreas pequeñas solamente o para la capa inicial de retoque.

Interline 921 se puede aplicar con el equipo estándar de aspersión sin aire (airless) en proporción de 63:1 cuando la temperatura de la pintura se mantiene entre 15-25°C (59-77°F). A temperaturas más bajas se puede usar un calentador en línea con una relación de presión adecuada a fin de asistir el bombeo y atomización del producto. Además, Interline 921 es adecuado para ser aplicado con equipo de aspersión sin aire (airless) de componente plural, capaz de proporcionar con precisión, lo que permitiría una aplicación de mayor flexibilidad a altas temperaturas.

Debido a las limitaciones del tiempo de vida de la mezcla, se recomienda el método de aplicación de pistola de aspersión sin aire (airless) de componente plural, sobre todo cuando las aplicaciones se van a efectuar a temperaturas de más de 25°C (77°F).

Las áreas corroídas deben de recubrirse mediante una capa de retoque con brocha para asegurar una buena penetración y "humectación" en la superficie.

Posteriormente rellenar las áreas picadas o socavadas mediante una cuchilla ó espátula, hasta obtener una superficie al ras y nivelada.

La temperatura de superficie debe estar siempre a un mínimo de 5°F (3°C) por arriba del punto de rocío.

No aplicar a temperaturas del acero por debajo de 10°C (50°F).

Las condiciones ambientales dentro de los Tanques deben de estar controladas, para tener una humedad relativa máxima del 70% con cualquier temperatura.

La exposición a temperaturas inaceptablemente bajas o altas humedades durante, o inmediatamente después de la aplicación podría producir un curado incompleto y contaminación superficial que podría perjudicar la adherencia entre capas subsiguientes.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

**COMPATIBILIDAD  
DEL SISTEMA**

El Interline 921 puede aplicarse directamente a acero correctamente preparado. Sin embargo, es adecuado para aplicarse sobre el siguiente primario.

Interline 982

A Interline 921 normalmente se le aplica una capa superior de sí mismo o de Interline 984. Para opciones de otros primarios/capas superiores, favor de consultar con International Protective Coatings.

Consúltese a International Protective Coatings para confirmar que el Interline 921 es adecuado para estar en contacto con el producto que se va a almacenar.

**INFORMACIÓN  
COMPLEMENTARIA**

Puede encontrar más información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica en los siguientes documentos disponibles en [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico
- Especificación Técnica para Interline 984 para Sistemas Reforzados de Fibra de Vidrio

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

**PRECAUCIONES DE  
SEGURIDAD**

Este producto es sugerido únicamente para su uso por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo el trabajo involucrado en la aplicación y el uso de este producto deberá realizarse conforme a todas las normas, reglamentos y legislaciones domésticas relevantes de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Deberá proporcionarse ventilación adecuada durante la aplicación y, posteriormente, durante el curado. (Referirse a las hojas técnicas del producto para los tiempos típicos de curado) para asegurar que se tengan límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios confinados se requerirá la extracción forzada. Deberá proporcionarse ventilación y/o equipo de protección personal de ventilación y/o respiratorio (capuchas con respiradores con suministro de aire o máscaras adecuadas con cartuchos) durante la aplicación y el curado. Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (overoles, guantes, gafas protectoras, máscaras, crema aislante, etc.).

Antes de utilizar, obtenga, lea y luego siga las recomendaciones proporcionadas en las Hojas Técnicas de Seguridad de los Materiales (Agente Curante y Base si es de dos partes) y la sección de Salud y Seguridad de los Procedimientos de Aplicación de Recubrimientos para este producto.

En el caso que se realicen soldaduras o se corte con soplete sobre metal recubierto con este producto, se emitirán polvo y emanaciones que requerirán el uso de equipo de protección personal adecuado así como ventilación local de los gases de escape.

Las medidas detalladas de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente laboral. Si no comprende por completo estas advertencias e instrucciones o si no las puede cumplir estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

**Aviso: Este producto contiene resinas epóxicas líquidas y poliaminas modificadas y puede producir sensibilización de la piel si no se utiliza correctamente.**

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	18 litros	12 litros	20 litros	6 litros	10 litros
	3 Gal (US)	2 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	18 litros	16.64 kg		10.02 kg	
	3 Gal (US)	24.2 lb		12.8 lb	
	U.N. Carga No.	UN3082 (Base) : UN2924 (Agente curante)			
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	18 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. International Paint recomienda que sea almacenado a una temperatura superior a 10°C (50° F) en todo momento a fin de asegurar la estabilidad del producto.			

**Nota importante**

La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que utilice el producto para un propósito distinto del recomendado específicamente en esta hoja técnica, sin obtener previa confirmación por escrito de nuestra parte con respecto a lo adecuado del producto para tal propósito, lo hace bajo su propio riesgo. Todo consejo o afirmación proporcionada sobre nuestro producto (ya sea en esta hoja técnica o en otro medio) es correcta de acuerdo con nuestro mejor conocimiento sobre el mismo, pero entiéndase que no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el desempeño del producto o por cualquier pérdida o daño (sujeto al grado máximo permitido por la ley) que surja a partir del uso del producto. Por este medio renunciamos a cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por medio de la ley o por otro medio, incluyendo, pero sin limitarse a, cualquier garantía o adecuación para un propósito particular. Todos los productos suministrados y la asesoría técnica otorgada están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica es susceptible de modificación periódica a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local de International Paint que esta hoja técnica está vigente antes de utilizar el producto.

Copyright © AkzoNobel, 29/11/2011.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 29/11/2011.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)